

工厂集成软件FIS

使用工厂集成软件能够显著
降低生产成本与风险

有效管理及控制编程流程



避免人为操作失误的发生

- ✓ 自动编程任务选择及下载
- ✓ 减少废料
- ✓ 避免返工

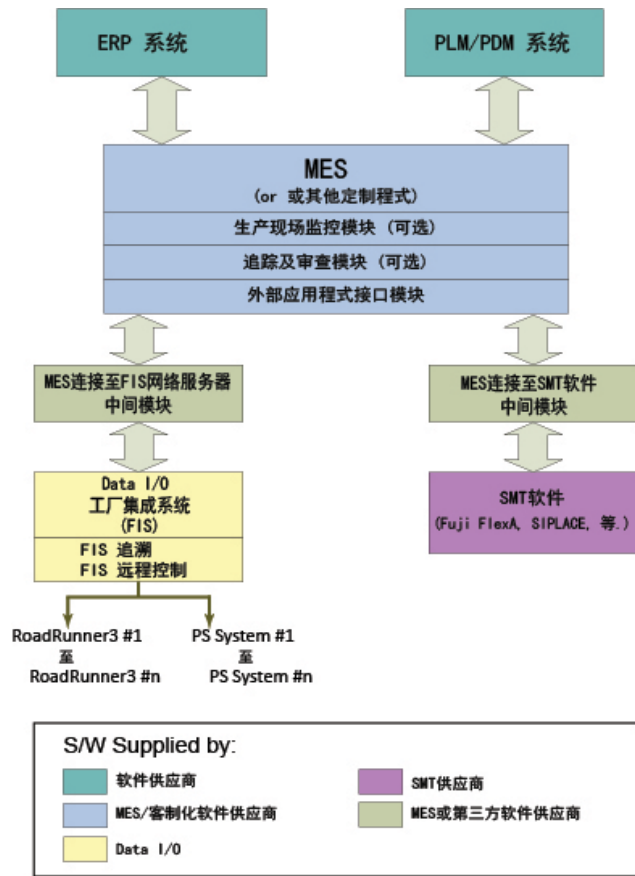
实现数据决策目标

- ✓ 可追溯性
- ✓ 追踪生产良率
- ✓ 将编程结果及流程数据发送至工厂MES/QMS系统

提高生产效率

- ✓ 可通过邮件短信等方式获得编程状况报告

工厂集成软件FIS



规格

使用Data I/O FIS所需的PC规格要求

- 内置Windows XP SP3 (32-bit),或Windows 7 (32-bit 或 64-bit)

- 1 GHz 的处理器
- 1 GB 的内存
- 10 GB 的磁盘空间

可选: 客户端PC (或使用伺服器)

支持语言

- C#
- VB.NET
- Java

FIS 追踪功能

Data I/O的软件可以缓存多达10天的编程信息, 可以运用软件根据工厂信息系统的要求来即时或者批量从中获取相关数据。

API程序分为两步: 首先获得数据(GetNextRecords)进行处理, 然后清除数据(RemoveRecords)。FIS Track API在不同编程系统上的运用:

FIS 追溯功能	RoadRunner3	PS388 & PSV7000 Systems
GetNextRecords	✓	✓
GetRecordCount	✓	✓
RemoveRecord	✓	✓

FIS 远程监控

FIS 为 Roadrunner3 提供的远程操控功能有: 下载或删除编程设备中的工作任务; 开始、停止、暂停和重启工作任务; 清空传送带; 调整通过芯片的数量; 获得工作状态信息 (运行中、暂停、Reject-Bin丢失等信息); 属性查询 (已编程芯片、插座等)

以下是不同编程系统运用的FIS远程API:

FIS Remote API	RoadRunner3	PSV7000 & PS388 Systems
AdjustPassQuantity	✓	
ClearBelt	✓	
DownloadJob	✓	
GetAllProperties	✓	
GetStatus	✓	✓
GetSystemInfo	✓	✓
PauseJob	✓	
ResumeJob	✓	
SetProperty	✓	
StartJob	✓	
StopJob	✓	
FIS Hardware Features		
Bar Code Scanner		✓

FIS SDK提供的FIS指导手册中详细描述了API的参数以及预期收益等信息